CEWELD AA 316 LP

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Rutiler Fülldraht 316L zum Schweißen von rostfreien Stählen in allen Positionen. (316LT, 19 12 3 LP, 1.4430)

ANWENDUNGEN

CEWELD AA 316LP ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen austenitischen (CrNiMo)- Stählen uns Stahlgussorten. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von Konstruktionen

EIGENSCHAFTEN

CEWELD AA 316LP zeigt einen weichen Tropfenübertragung und stabilen Lichtbogen ohne Spritzerverlust, Ausgezeichnete Produktivität und Schweißbarkeit und bessere Benetzungseigenschaften im Vergleich zu Massivdrähten. Mit der Schnellerstarrende Rutilschlacke werden Röntgensichere Schweißnähte sowohl unter CO2 und Mischgas erzielt.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.22: E316LT1-1, A 5.22: E316LT1-4
EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L P M21 2
W.Nr.	1.4430
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR

ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,
1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4430
X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2
316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444
S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

ZULASSUNGEN

CE, Lloyds, DNV

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S
0.025	0.9	1.4	0.013	17.9	12.1	2.67	0.008

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-40°C	
As Welded	380	525	43	65	50	HRc

RÜCKTROCKNUNG

140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175

M21

CEWELD AA 316 LP

AA 316 LP 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413529
D-200	5	8720663413574
D-270	15	8720663424624

AA 316 LP 1MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682050033