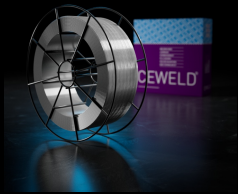


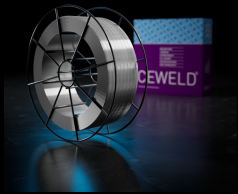
# CEWELD NiCrMo 686 CPT

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                 |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|----|----|-----|-----|----------|------|------|
| TYPE                                           | Nickel-Chrom-Molybdän-basierte Legierung für das Metall-Schutzgasschweißen. (UNS N06686, ERNiCrMo-14)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                 |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
| ANWENDUNGEN                                    | <p>CEWELD® NiCrMo 686 CPT ist besonders wertvoll in Betriebsumgebungen, in denen allgemeine Korrosionsbeständigkeit sowie Beständigkeit gegen Salzsäure oder Schwefelsäure, gegen Spaltkorrosion in heißen, konzentrierten Säurechloridlösungen, in mit Schwefeldioxid gesättigten NaCl-Lösungen sowie in oxidierenden Chloridlösungen erforderlich ist. Darüber hinaus ist es beständig gegen intergranulare Korrosion und sensibilisierungsbedingte intergranulare Korrosion in stark oxidierenden Umgebungen.</p> <p>CEWELD® NiCrMo 686 CPT eignet sich auch zum überlegierten Schweißen von Legierungen der Typen 625, C276, C4, C22 und 59 sowie zum Schweißen von Superduplex- und superaustenitischen Stählen.</p> <p>Anwendungsbereiche sind die chemische und petrochemische Industrie, das Auftragen korrosionsbeständiger Auflagen und Ventilsitzeinsätze sowie Abgasentschwefelungsanlagen.</p> |                                 |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
| EIGENSCHAFTEN                                  | <p>CEWELD® NiCrMo 686 CPT ist eine einphasige, austenitische Ni-Cr-Mo-W-Legierung mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit. Ihr hoher Nickel- (Ni) und Molybdänanteil (Mo) sorgt für eine gute Beständigkeit unter reduzierenden Bedingungen, während der hohe Chromanteil (Cr) für Widerstandsfähigkeit gegenüber oxidierenden Medien sorgt. Molybdän und Wolfram tragen zur Beständigkeit gegen lokale Korrosion, wie beispielsweise Lochfraß, bei. Der Eisengehalt (Fe) wird genau kontrolliert, um die Eigenschaften zu optimieren. Ein niedriger Kohlenstoffgehalt trägt dazu bei, Ausscheidungen an den Korngrenzen zu minimieren und so die Korrosionsbeständigkeit in den Wärmeeinflusszonen von Schweißverbindungen aufrechtzuerhalten.</p>                                                                                                                                                      |                                 |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | A 5.14: ERNiCrMo-14             |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
|                                                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 18274: S Ni 6686 (NiCr21Mo16W4) |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
|                                                | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ~2.4606                         |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 43                              |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 6                               |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
| GEEIGNET FÜR                                   | <p><b>ENiCrMo-14, E Ni 6686 NiCr21Mo16W4</b><br/>2.4602, 2.4605, 2.4606, 2.4607, 2.4610, 2.4819, 2.4656, 1.4529, 1.4547, 1.4565<br/>NiCr23Mo16, NiCr23Mo16Al, NiCr21Mo16W, NiMo16Cr15Ti, NiMo16Cr16Ti, NiCr21Mo14W, NiMo16Cr15W, NiCr22Mo9Nb, Alloy 59, Alloy C4, Alloy 276, X1NiCrMoCuN25-20-7, X1CrNiMoCuN20-18-7</p> <p><b>ASTM:</b> C-4, C-276, C-22, 625, 904hMo<br/><b>UNS:</b> N06059, N06455, N10276, N06625, N08925, S31254, N06686, N06022, N06059, N06200, N08367, N08926, N08031<br/>Duplex, Superduplex, super austenitic stainless steel, Nickel Alloys, N06059, N06022, Hastelloy C276, Alloy C22, Alloy 59. Inconel 622, 625, 686, Outokumpu 654 SMO, Incoloy® Alloy 25-6MO, 27-7MO (Special Metals)</p>                                                                                                                                                                                    |                                 |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
| ZULASSUNGEN                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                 |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                 |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Si                              | Mn                   | P                  | S                       | Cr     | Ni | Mo | Ti  | Fe  | W        | Cu   | Al   |
|                                                | 0.03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0.06                            | 0.3                  | 0.002              | 0.001                   | 21     | 58 | 16 | 0.1 | 0.8 | 3.5      | 0.01 | 0.23 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | R <sub>P0,2</sub> (MPa)         | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        |    |    |     |     | Hardness |      |      |
|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                 |                      |                    | RT                      | -196°C |    |    |     |     |          |      |      |
|                                                | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 450                             | 760                  | 40                 | 100                     | 80     |    |    |     |     |          | HRc  |      |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                 |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | I1, I3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                 |                      |                    |                         |        |    |    |     |     |          |      |      |



# CEWELD NiCrMo 686 CPT

**certilas**<sup>®</sup> THE FILLER METAL SPECIALIST



# CEWELD NiCrMo 686 CPT

NICRMO 686 CPT 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663419484 |

NICRMO 686 CPT 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663419507 |

NICRMO 686 CPT 1,14MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 13,6    | 8720663419521 |

NICRMO 686 CPT 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663419538 |