



CEWELD E NiTi3

TYPE	Basische Stabelektrode auf Nickelbasis zum Schweißen von Reinnickel.						
ANWENDUNGEN	CEWELD® E NiTi3 ist für das Schweißen und Plattieren von Nickel 200 und Nickel 201 entwickelt worden. Diese Legierung ist auch für das Plattieren von Stahl geeignet. Sie wird auch zum Verbinden von Monel-Legierungen und Kupfer-Nickel-Legierungen mit Kohlenstoffstählen und zum Verbinden von Kupfer-Nickel-Legierungen mit Inconel- oder Incoloy-Legierungen verwendet. Sie wird hauptsächlich dort eingesetzt, wo ein gutes Korrosions- und Temperaturverhalten erforderlich ist. CEWELD® E NiTi3 Anwendungen Druckbehälter- und Apparatebau, in der chemischen Industrie, der Lebensmittelindustrie und in der Energiewirtschaft.						
EIGENSCHAFTEN	Durch die Reaktion von Titan mit Kohlenstoff bleibt der Anteil an freiem Kohlenstoff gering, so dass CEWELD® E NiTi3 für Nickel 201 verwendet werden kann. Das Schweißgut hat eine gute Korrosionsbeständigkeit, insbesondere in Alkalien.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.11: E Ni-1					
	EN ISO	14172: E Ni 2061					
	W.Nr.	2.4156					
	F-nr	41					
	FM	6					
GEEIGNET FÜR	Ni 2061 (NiTi3) W.Nr: 2.4060, 2.4061, 2.4062, 2.4066, 2.4068, 2.4106, 2.4108, 2.4109, 2.4110, 2.4116, 2.4122, 2.4128, 2.4170, 2.4175 Ni 99.6 ; Ni 99.2 ; LC-Ni99.6 ; LC-Ni99, Ni99.4Fe, NiMn1, NiMn1C, NiMn1,5, NiMn2, NiMn3Al, NiMn5, NiAl4Ti, G-Ni95, G-Ni93C ASTM B160, B161, B162, B163 UNS: N02200, N02201, N02205 Alloy: 200, 201, 205, Monell						
ZULASSUNGEN							
SCHWEISSPOSITIONEN	     						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe	Cu
	0.08	1	0.6	Rem.	3	0.5	0.1
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT		
	As Welded	330	510	28	160		HRc
RÜCKTROCKNUNG	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD E NiTi3

E NIT13 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419156

E NIT13 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419163

E NIT13 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663417671