



# CEWELD AA 309 LMoP

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                           |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-----|----------|----|-----|-----|
| TYPE                                               | Rutil Fülldraht mit schnellerstarrender Schlacke zum Schweißen von Mischverbindungen und zum Puffern/Plattieren. (Typ 309LMo, 23 12 2, 1.4459 )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                           |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
| ANWENDUNGEN                                        | CEWELD AA 309LMo wird für das Auftragschweißen von un- und niedriglegierten Stählen und für das Schweißen von nicht artgleichen Stählen (schwarz-weiß), wie un- und niedriglegierte Stähle an hochlegierte Stähle verwendet, wenn Mo eine wesentlich Rolle spielt und schweißen in allen Positionen erforderlich ist.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                           |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
| EIGENSCHAFTEN                                      | CEWELD AA 309LMoP ist ein Fülldraht mit Schlacke für hochproduktives Schweißen in allen Positionen. Hervorragend geeignet für den Einsatz auf keramischen Badsicherung. Die Schlacke ist selbstablösend und bietet zusätzlichen Schutz, um röntgensichere Schweißnähte praktisch ohne Spritzer zu erhalten. Bessere Benetzungs- und Schweißeigenschaften mit höherer Produktivität im Vergleich zu Massivdrähten werden erzielt.                                                                                                                                                                                                            |                                                           |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
| KLASSIFIKATION                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | A 5.22: E309LMoT1-4, A 5.22: E309LMoT1-1                  |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
|                                                    | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 17633-A: T 23 12 2 L P M21 1, 17633-A: T 23 12 2 L P C1 1 |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
|                                                    | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1.4459                                                    |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
|                                                    | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 6                                                         |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
|                                                    | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 5                                                         |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
| GEEIGNET FÜR                                       | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,<br>1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306,<br>X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2<br>316Cb, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444<br>S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400                                                                                                                                              |                                                           |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
| ZULASSUNGEN                                        | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                           |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 | <div> PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG</div> |                                                           |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Si                                                        | Mn                      | P                    | Cr                 | Ni                      | Mo  | S        | FN | FS  | FNW |
|                                                    | 0.025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0.55                                                      | 0.9                     | 0.015                | 23                 | 12.5                    | 2.5 | 0.015    | 18 | 17  | 25  |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                           | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |     | Hardness |    |     |     |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                           | 400                     | 600                  | 32                 | RT                      |     | -40°C    |    | HRc |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                           |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              | M21, C1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                           |                         |                      |                    |                         |     |          |    |     |     |



# CEWELD AA 309 LMoP

AA 309 LMOP 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663413796 |
| D-200     | 5       | 8720663413802 |