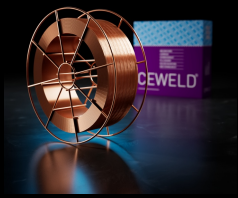




CEWELD AA M500

TYPE	Nahtloser Metallpulver Fülldraht ohne Schlacke für M21. (E80C-Ni1, T 50 6 .. Ni1)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® AA M500 ist ein nahtloser Metallpulver-Fülldraht mit bemerkenswerter Lichtbogenstabilität und nahezu ohne Spritzer. Hervorragend geeignet für den Einsatz in automatisierten Schweißanwendungen wie Orbital Mag oder Roboterschweißen. Er erfüllt die neuesten Offshore-Anforderungen für Tiefsttemperaturen bis -60°C. Der Draht eignet sich für Stahlsorten mit einer Streckgrenze bis 500 MPa (z.B. S500). Einsatzgebiete: Kräne, Schwermaschinen, Plattformen, Schiffe und Hebezeuge im Offshore-Bereich, Pipelines und Anwendungen, die den NACE-Anforderungen entsprechen müssen (weniger als 1% Nickel).						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® AA M500 ist ein einzigartiger Schweißzusatzwerkstoff mit weniger als 1 % Nickel, der die NACE-Anforderungen vollständig erfüllt und ein breiteres Anwendungsspektrum bis zu Stählen mit einer Streckgrenze von 500 MPa abdeckt. CEWELD® AA M500 kann auch für Konstruktionen verwendet werden, die eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen erfordern und bietet dennoch mechanische Eigenschaften, die die Klasse 5Y46 bestätigen. Aufgrund des nahtlosen Herstellungsverfahrens liegt der Wasserstoffgehalt auch nach längerer Lagerung im unkonditionierten Zustand unter 3 ml/100 g Schweißgut.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: E80C-Ni1 H4, A 5.36: E81T15-M21A8-Ni1-H4					
	EN ISO	17632-A: T 50 6 1Ni M M21 1 H5					
	F-nr	6					
	FM	1					
GEEIGNET FÜR	Reh ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.3, ~3.1, ~2.2, 2.1, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972, 1.8973, 1.8975 S460N, S420N, S460NL, P460N, StE 420, StE 460, StE 500, TSStE 380, S420NL, P460NL1, P420NH, P460NH, TSStE 420, TSStE 460, TSStE 500, WStE 380, WStE 420, WStE 460, WStE 500, StE 385.7, StE 385.7 TM, StE 415, L485ME ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2						
ZULASSUNGEN	CE, DNV						
SCHWEISSPOSITIONEN	PA PB PC PD PE PF PG						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	
	0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.9	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					-40°C	-60°C	
	As Welded	550	690	26	80	60	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						



CEWELD AA M500

AA M500 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423405