

# CEWELD Ultra Clean II

**TYPE** Fil de soudage plein sans cuivre pour le soudage d'aciers jusqu'à une limite d'élasticité de 420 MPa

**APPLICATIONS** CEWELD® Ultra Clean II est universellement applicable dans la construction de réservoirs, de chaudières et d'acier en général, ainsi que dans la construction navale et la construction de pipelines.

**PROPRIÉTÉS** Le fil de soudage CEWELD® Ultra Clean II offre les émissions de fumées de soudage les plus faibles possibles et est classé comme fil sans cuivre avec une teneur maximale en cuivre de 0,03 %. Ce fil à très faible friction doit sa stabilité d'arc à un nouveau lubrifiant industriel qui stabilise l'arc et réduit simultanément la friction dans la torche de plus de 50 % par rapport aux fils de soudage cuivrés. La soudure est pratiquement exempte de silicate, ce qui minimise les retouches.

**CLASSIFICATION**

|        |                                                   |
|--------|---------------------------------------------------|
| AWS    | A 5.18: ER 70S-6                                  |
| EN ISO | 14341-A: G 42 4 M21 3Si1, 14341-A: G 42 3 C1 3Si1 |
| F-nr   | 6                                                 |
| FM     | 1                                                 |

**CONVIENT POUR** **Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa)**  
1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932  
10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,  
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL  
A, B, D, E, A 32-E 36  
**ASTM** A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013;  
**API** 5 L Gr. B, X42, X52, X60  
Domex 315-420MC, MC Plus, ML

**AGRÉMENTS** CE, TÜV: (20379), DB: 42.206.06

**POSITIONS DE SOUDAGE**

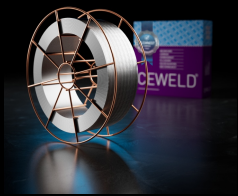
|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C    | Si  | Mn   | P     | S     | Cu    |
|--------------------------------------------------------|------|-----|------|-------|-------|-------|
|                                                        | 0.07 | 0.8 | 1.45 | 0.015 | 0.015 | 0.015 |

| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES | Heat<br>Treatment | Rp0,2<br>(MPa) | Rm<br>(MPa) | A5<br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|-----------------------|-------------------|----------------|-------------|-----------|-------------------------|----------|
|                       |                   |                |             |           | -40°C                   |          |
|                       | As Welded         | 450            | 550         | 31        | 95                      | HRc      |

**ETUVAGE** non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** M20, M21



# CEWELD Ultra Clean II

## ULTRA CLEAN II 0.8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-200     | 5       | 8720682051863 |
| BS-300    | 16      | 8720682051856 |
| Drum      | 250     | 8720682051870 |

## ULTRA CLEAN II 1.0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-200     | 5       | 8720682051894 |
| BS-300    | 16      | 8720682051887 |
| Drum      | 250     | 8720682051900 |

## ULTRA CLEAN II 1.2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-200     | 5       | 8720682051924 |
| BS-300    | 16      | 8720682051917 |
| Drum      | 250     | 8720682051931 |

## ULTRA CLEAN II 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 16      | 8720663424792 |