



# CEWELD 310

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |        |          |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|----------|
| TYPE                                                 | Fil de soudage 310, acier inoxydable à haute résistance thermique.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    |                         |        |          |
| APPLICATIONS                                         | Les applications courantes comprennent les fours industriels, les chambres de recuit, les installations de traitement du sel fondu et les pièces de chaudière, ainsi que les échangeurs de chaleur.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    |                         |        |          |
| PROPRIÉTÉS                                           | Fil plein type chrome-nickel 25%Cr et 20%Ni résistant à la corrosion, pour le soudage d'aciers austénitiques résistants à la chaleur. 310 possède une bonne résistance générale à l'oxydation, en particulier à haute température, grâce à sa teneur élevée en Cr. L'alliage est entièrement austénitique et donc sensible à la fissuration à chaud. Les limites de température pour une utilisation sous oxydation intermittente dépendent de la fréquence du cycle.En aucun cas une température de 1000°C ne doit être dépassée. L'alliage peut résister à des chocs thermiques relativement sévères et est supérieur au type 309 L. |                         |                      |                    |                         |        |          |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | A 5.9: ER310            |                      |                    |                         |        |          |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 14343-A: G 25 20        |                      |                    |                         |        |          |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1.4842                  |                      |                    |                         |        |          |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 6                       |                      |                    |                         |        |          |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 5                       |                      |                    |                         |        |          |
| CONVIENT POUR                                        | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni<br>1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835,1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12, 310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ<br>UNS: S31000, S31008, S31050, S31603                                                                                                                                                                                 |                         |                      |                    |                         |        |          |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    |                         |        |          |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 | <div>PA</div> <div>PB</div> <div>PC</div> <div>PD</div> <div>PE</div>                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |        |          |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni                      | Mo     |          |
|                                                      | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0.5                     | 1.8                  | 26                 | 21                      | 0.3    |          |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        | Hardness |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 395                     | 560                  | 45                 | RT                      | -196°C |          |
|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    | 130                     | 40     | HRc      |
| ETUVAGE                                              | non nécessaire                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |        |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | M13                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    |                         |        |          |



# CEWELD 310

## 310 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663415998 |
| D-200     | 5       | 8720663415837 |

## 310 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663416001 |
| D-200     | 5       | 8720663416025 |
| Drum      | 250     | 8720663416018 |

## 310 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663416032 |
| D-200     | 5       | 8720663416049 |

## 310 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663416056 |