



# CEWELD E CuNi30Mn

TYPE Électrode enrobées à base de cuivre-nickel (SMAW)

APPLICATIONS Alliages de cuivre-nickel forgés ou coulés, applications marines, équipements de dessalement.

PROPRIÉTÉS Excellente résistance à la corrosion en eau de mer et à l'encrassement. Convient au soudage hétérogène de l'alliage Monel 450 avec du nickel 200 et/ou d'autres alliages cuivre-nickel. Les petits diamètres peuvent être utilisés dans toutes les positions.

CLASSIFICATION

|        |                  |
|--------|------------------|
| AWS    | A 5.6: E CuNi    |
| EN ISO | 17777: E Cu 7158 |
| W.Nr.  | 2.0838           |
| F-nr   | 34               |

CONVIENT POUR **Cu7158 (CuNi30Mn2FeTi), 2.0838**  
**Mat.n:** CW350H/2.0830, CW352H/2.0872, CW354H/2.0882, CW403J/2.0730, CW409J/2.0740, 2.0862, 2.0806, 2.0812, 2.0818, 2.0822, 2.0830, 2.0836, 2.0842, 2.0862, 2.0872, 2.0878, 2.0882, 2.0890  
**(Monel 67):** Wrought and Cast Alloys of 70-30, 80-20 and 90-10 Copper Nickel Alloys, Monel Alloy 450, Nickel 200, CuNi5Fe, CuNi10Fe, CuNi20Fe (2.0878), CuNi30Fe (2.0882).

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL DE  
SOUDURE (%)

| Si   | Mn | Ti   | Fe   | Ni+Co | Cu   |
|------|----|------|------|-------|------|
| 0.25 | 1  | 0.25 | 0.55 | 30    | Rem. |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      |                         | 360                  | 30                 | HRc      |

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD E CuNi30Mn

|                        |           |         |               |
|------------------------|-----------|---------|---------------|
| E CUNI30MN 2,4 X 305MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                        | Can       | 4,54    | 8720663419170 |
| E CUNI30MN 3,2 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                        | Can       | 4,54    | 8720663419187 |