



# CEWELD 410 NiMo Tig

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                             |                            |                         |                       |                         |        |          |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|--------|----------|
| TYPE                                                 | Fil de Soudage 410 en acier inoxydable avec 13 % de chrome et 4% de Ni pour l'assemblage et revêtement type 410 NiMo                                                                                                        |                            |                         |                       |                         |        |          |
| APPLICATIONS                                         | Rouleaux de coulée continue, centrifugeuses, vannes, turbines Pelton et Francis                                                                                                                                             |                            |                         |                       |                         |        |          |
| PROPRIÉTÉS                                           | Fil de soudage du type 12% Cr, 4,5% Ni, 0,5% Mo. Le 410NiMo est utilisé pour souder des aciers martensitiques et martensitiques-ferritiques similaires dans différentes applications, telles que les turbines hydrauliques. |                            |                         |                       |                         |        |          |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                         | A 5.9: ER410NiMo           |                         |                       |                         |        |          |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                      | 14343-A: W 13 4            |                         |                       |                         |        |          |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                       | 1.4313                     |                         |                       |                         |        |          |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                        | 6                          |                         |                       |                         |        |          |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                          | 5                          |                         |                       |                         |        |          |
| CONVIENT POUR                                        | <b>13%Cr - 4%Ni - 0,5%Mo Steel</b><br>1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4317, 1.4407, 1.4413, 1.4414,<br>GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4, X 6 Cr 13, X 7 Cr 14, X 6 CrAl 13<br>ACI Gr. CA 6 NM      |                            |                         |                       |                         |        |          |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                          |                            |                         |                       |                         |        |          |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                           |                            |                         |                       |                         |        |          |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                           | Si                         | Mn                      | Cr                    | Ni                      | Mo     |          |
|                                                      | 0.02                                                                                                                                                                                                                        | 0.4                        | 0.4                     | 12                    | 4.5                     | 0.5    |          |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                              | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A <sub>5</sub><br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V |        | Hardness |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                   | 650                        | 790                     | 18                    | RT                      | -20°C  |          |
|                                                      | 580°C±15°C 8h                                                                                                                                                                                                               | 780                        | 860                     | 18                    | 50                      | 38 HRc |          |
|                                                      |                                                                                                                                                                                                                             |                            |                         |                       | 50                      | 40     | 250 HB   |
| ETUVAGE                                              | Not required                                                                                                                                                                                                                |                            |                         |                       |                         |        |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1                                                                                                                                                                                                                          |                            |                         |                       |                         |        |          |



# CEWELD 410 NiMo Tig

|                           |           |         |               |
|---------------------------|-----------|---------|---------------|
| 410 NIMO TIG 1,6 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                           | Tube      | 5       | 8720663411952 |
| 410 NIMO TIG 2,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                           | Tube      | 5       | 8720663411969 |
| 410 NIMO TIG 2,4 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                           | Tube      | 5       | 8720663411976 |
| 410 NIMO TIG 3,2 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                           | Tube      | 5       | 8720663411983 |