



# CEWELD 410 Tig

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                               |                         |           |          |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------|-----------|----------|
| TYPE                                                 | Fil de Soudage 410 en acier inoxydable avec 13 % de chrome pour l'assemblage et revêtement.                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                               |                         |           |          |
| APPLICATIONS                                         | Revêtement d'aciers au carbone et d'aciers faiblement alliés pour la résistance à la corrosion, à l'érosion ou à l'abrasion. Le 410 a une dureté plus élevée et est utilisé dans les sièges de soupapes pour obtenir une meilleure résistance au grippage. Normalement, pour obtenir une ductilité adéquate, un traitement thermique préalable et postérieur au soudage est nécessaire. |                               |                         |           |          |
| PROPRIÉTÉS                                           | CEWELD 410 est un acier inoxydable martensitique qui peut être traité thermiquement. La composition nominale du métal de soudure est de 13 % de chrome. Ces dépôts de soudure sont trempables à l'air et peuvent normalement être traités thermiquement après le soudage.                                                                                                               |                               |                         |           |          |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | A 5.9: ER410                  |                         |           |          |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 14700: S Fe7, 14343-A: W Z 13 |                         |           |          |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1.4009                        |                         |           |          |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 6                             |                         |           |          |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 5                             |                         |           |          |
| CONVIENT POUR                                        | Ferritic 13 % Chrome steel,<br>1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006, 1.4008, 1.4021, 1.4024,<br>X6Cr13, X6CrAl13, X10Cr13, X15Cr13, X20Cr13, G-X10Cr13, X7Cr14, X6CrAl13, X 20Cr13, X15Cr13<br>AISI 410, 420                                                                                                                                                                          |                               |                         |           |          |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                               |                         |           |          |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                               |                         |           |          |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Mn                            | Cr                      | Ni        | Mo       |
|                                                      | 0.02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0.5                           | 13                      | 0.3       | 0.03     |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa)    | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Hardness |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 420                           | 650                     | 15        | 35 HRc   |
| ETUVAGE                                              | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                               |                         |           |          |
| HARDNESS                                             | Hardness after PWHT: 180HB                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                               |                         |           |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                               |                         |           |          |



# CEWELD 410 Tig

410 TIG 1,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663411914 |

410 TIG 1,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663411921 |

410 TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663412867 |

410 TIG 2,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663412874 |

410 TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663411938 |

410 TIG 3,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663411945 |