



CEWELD AA NiCro 600

TYPE	Fil de soudure rutile à base de nickel sous flux pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse.							
APPLICATIONS	L'AA NICRO 600 a été développé pour le soudage et le rechargement d'alliages à base de nickel tels que l'alliage 600 ou des matériaux similaires. Cet alliage peut également être utilisé pour souder des alliages à base de nickel dissemblables entre eux, avec des aciers alliés ou des aciers inoxydables. AA NICRO 600 peut également être utilisé sur des aciers difficiles à souder !							
PROPRIÉTÉS	Propriétés mécaniques élevées et excellente soudabilité grâce à un meilleur mouillage par rapport au fil solide.							
CLASSIFICATION	AWS	A 5.34: E NiCr3T1-4						
	EN ISO	12153-A: T Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) R M21 3						
	W.Nr.	2.4806						
	F-nr	43						
	FM	6						
CONVIENT POUR	E Ni 6182 (Ni Cr 15 Fe6Mn), E NiCrFe-3, Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) 2.4630, 2.4631, 2.4669, 2.4816, 2.4817, 2.4851, 2.4867, 2.4870, 2.4951 ...(1.4816, 1.4864, 1.4876, 1.4583, 1.4886, 1.5637, 1.5662, 1.5680, 1.6900, 1.6901, 1.6903, 1.6906) NiCr20Ti, NiCr21TiAl, NiCr15Fe7TiAl , NiCr15Fe , LC-NiCr15Fe, NiCr23Fe, NiCr60 15, NiCr80 20, NiCr 10 , NiCr20Ti 1.5637 12 Ni 14, X8Ni9 , 12Ni19 , X12CrNi18 9, GX8CrNi18 10 , X10CrNiTi18 10 , X5CrNi18 10 UNS Nr: K81340 - N06600 - N06601 - N08800 - N08810 ASTM B163, B166, B167 und B168 Alloy 330, Alloy 600, Alloy 600 L, Alloy 800 / 800H UNS N06600, N07080, N0800, N0810							
AGRÉMENTS								
POSITIONS DE SOUDAGE								
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Ti	Fe
	0.045	0.3	5.5	16.5	70	2	0.3	2.1
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					0°C	-196°C		
	As Welded	390	650	45	130	125	HRc	
ETUVAGE	140°C / 24 hr							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA NiCro 600

AA NICRO 600 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	12,5	8720663418814