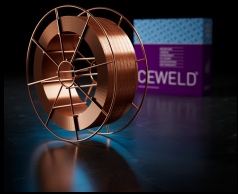


CEWELD SG 2.0

TYPE	Fil à souder R 70S-6 pour le soudage d'aciers non alliés et faiblement alliés jusqu'à une limite d'élasticité de 420 MPa.					
APPLICATIONS	Construction navale, pipelines, ponts, réparation, construction, soudures à plat, soudage de tôles automobiles, etc.					
PROPRIÉTÉS	Fil d'apport massif enrobé de cuivre présentant d'excellentes propriétés de soudage. CEWELD SG 2.0 est extrêmement facile à souder avec un arc très stable et doux. Faible formation de projections. Haute qualité avec moulage et hélice contrôlés. Excellent pour les applications de soudage semi-automatiques et entièrement automatiques.					
CLASSIFICATION	AWS	A 5.18: ER 70S-6				
	EN ISO	14341-A: G 42 4 M21 3Si1, 14341-A: G 42 3 C1 3Si1				
	W.Nr.	1.5125				
	F-nr	6				
	FM	1				
CONVIENT POUR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 Domex 315-420MC,MC Plus, ML					
AGRÉMENTS	CE, TÜV: (20180)					
POSITIONS DE SOUDAGE						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	S	
	0.07	0.85	1.45	0.015	0.015	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	As Welded	450	550	30	-40°C	
					80	HRc
ETUVAGE	non requis					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, C1					



CEWELD SG 2.0

SG 2.0 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051245
Drum	250	8720682051252

SG 2.0 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663424655
Drum	250	8720663424662

SG 2.0 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663424679
Drum	250	8720663424686