



CEWELD OA 63

TYPE Hooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr-Nb-B hardmetaal

TOEPASSINGEN Reviseren en/of beschermen van slijtdelen die blootstaan aan extreme slijtage en gemiddelde tot lage schokken.

EIGENSCHAPPEN Extreme slijtvastheid, zelfs bij hogere temperaturen. De afzetting geeft al een hoge hardheid in de eerste laag. Een bufferlaag wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude lagen. Lasbaar zonder beschermgas

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T Fe15
DIN 8555: MF 10-GF-65-G

GESCHIKT VOOR 63-67 HRc hardfacing alloy ,Fan blades, Bucket lips, Mining, Cement, Mineral hammers, coke wear plates etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Nb	B
4.7	1.7	0.2	22	7	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				63 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 63

OA 63 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403728

OA 63 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403735