



CEWELD DUR WC 3000

TYPE Gebroken Wolfram / Cobalt korrels voor het MAG carbide feeder systeem.

TOEPASSINGEN Dur WC 3000 korrels dienen te worden toegepast in combinatie met CEWELD AA M37-42 waarbij het brede smeltbad en de uitermate schokbestendige matrix zorgt voor een ongekend slijtbestendig oppervlak. De scherpe en hoekige hardmetalen brokjes zorgen voor een zeer ruw oppervlak dat uitermate geschikt is voor een tal van recycling toepassingen zoals, klepel vergruizers, maalrollen, schredder installaties, verpulvers etc.

EIGENSCHAPPEN Extreem slijtvast en eenvoudig aan te brengen middels oude Mag lastechniek in open boog. De lastoorts dient in een hoek van ongeveer 80 graden slepend te worden verlast voor het beste resultaat.

CLASSIFICATIE

GESCHIKT VOOR concrete drilling, earth moving tools, recycling bars and hammers, cutting applications, sawing steel and concrete, deepsea wrack sawing, mixing paddles, scraper blades, mining etc....

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Co	WC
5.7	8	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				1700 HV

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175