



CEWELD 4370 HLS

TYPE	Hoog rendement beklede elektrode voor het lassen van ongelijksoortige verbindingen en bufferlagen							
TOEPASSINGEN	CEWELD 4370 HLS is een elektrode met een verhoogd rendement voor het verbinden van moeilijk lasbare staalsoorten. Het lasmetaal heeft een hoge elasticiteit en daarom zeer geschikt voor bufferlagen vóór het hardoplassen en lassen van ongelijke staalsoorten.							
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende lasbaarheid en hitte- en corrosiebestendig tot 900 °C. Extreem hoge rek- en kerfslagwaarden maken deze elektrode een uitstekende keuze voor kritische lastoepassingen.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: ~E 307-26						
	EN ISO	3581-A: E 18 8 Mn R 52						
	F-nr	1						
	FM	5						
GESCHIKT VOOR	19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 % 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc. ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502) Amor, Z 120 M 12 ,							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES	     							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Fe
	0.1	0.8	5	0.02	0.015	19	9	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					RT			
	As Welded	370	600	40	70		180 HB	
HERDROGEN	300°C / 2 hr							
GAS ACC. EN ISO 14175								



CEWELD 4370 HLS

4370 HLS 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416254

4370 HLS 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663416285