



CEWELD 4316 H

TYPE	Corrosie- en temperatuurbestendige beklede elektrode voor corrosievaststaal AISI 304H							
TOEPASSINGEN	CEWELD 4316H beklede elektrode is geschikt voor het lassen van ongestabiliseerd austenitisch roestvast staal met een laag koolstofgehalte, geschikt voor werktemperaturen tot 800 °C.							
EIGENSCHAPPEN	In vergelijking met standaard 4316 Ti heeft de neersmelt een veel hogere temperatuurbestendigheid tot 800 °C door het verhoogde siliciumgehalte.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 308H-16						
	EN ISO	3581-A: E 19 9 H R 12						
	W.Nr.	1.4302						
	F-nr	4						
	FM	5						
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21, 9 % Ni, 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606 X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10 AISI 304, 304H, 308, 308H, 321, 321H, 347, 347H, UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700							
GOEDKEURINGEN								
LASPOSITIES								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.05	0.5	1.1	0.02	0.01	20	10	0.2
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	360	610	40	RT		HRC	
HERDROGEN	300°C / 2 hr							
GAS ACC. EN ISO 14175								



CEWELD 4316 H

4316 H 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411570

4316 H 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411587