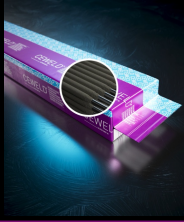


CEWELD E 12018-Mo

TYPE	Basisch beklede elektrode voor het lassen van extreem hoge rekgrens staalsoorten					
TOEPASSINGEN	Ontworpen voor het lassen van warmtebehandelde staalsoorten met een vloeigrens > 960 MPa, zoals S960QL en TsTE960V in de kraanbouw, zware hijsapparatuur voor grondverzet enz.					
EIGENSCHAPPEN	CEWELD E 12018-Mo is een basisch beklede elektrode met uitstekende laseigenschappen, aanbevolen voor het lassen van fijnkorrelig gelijkgelegeerd staal met een hoge rekgrens (> 960 MPa) indien hoge kerfslagwaarden vereist zijn bij temperaturen onder nul. Waterstofgehalte HD < 4 ml/100 g.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.5: E 12018-G				
	EN ISO	18275-A: E 89 4 Z B 62 H5				
	F-nr	4				
	FM	2				
GESCHIKT VOOR	Reh < 890 Mpa Iso 15608: 3.2 (Reh > 690 MPa) S960QL, TSTE 960V, Xabo 90, X96, Weldox 900 Weldox 1100, Domex 960, Domex Wear 360, XABO 90, StE890V, StE960TM, weldox 900, StE 890, S890QL1, A517, X120, StE 960, S960QL1, S1100 (till 12 mm) alform plate 900 x-treme, alform plate 960 M x-treme					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES	     					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
	0.063	0.42	1.41	0.88	2.33	0.75
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V -40°C	Hardness
	As Welded	925	1050	17	75	HRc
HERDROGEN	350°C / 2 hr					
CURRENT TYPE	DC+					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E 12018-Mo

E 12018-MO 2,5 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	1,8	8720682050453
E 12018-MO 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	1,9	8720682050460
E 12018-MO 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,4	8720682050477
E 12018-MO 5,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,3	8720682050484