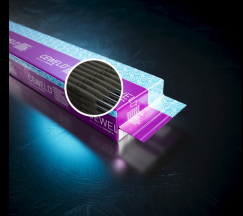


CEWELD E 7016

TYPE	Dubbel geperste rutiel-basische laselektrode voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal (Type E7016, E 42 4 B)					
TOEPASSINGEN	Reparatie lassen, grondnaden, scheepsbouw, algemene construtiewerkzaamheden, brug secties, hekwerk, oud aan nieuw werk etc.					
EIGENSCHAPPEN	CEWELD E 7016 is een dubbel geperste rutiel-basische elektrode om de unieke voordelen van basisch en rutiel te combineren. De felle boog van de rutiel bekleding verbetert de lasbaarheid in grondnaden en doorlassingen aanzienlijk waarbij de basische bekleding zorg draagt voor de hoge sterkte en uitstekende kerftaaiheid. De CEWELD E 7016 laat zich zeer prettig verlassen en is totaal ongevoelig voor verontreinigde ondergrond zoals bij onderhoud en reparatie in het veld. Aanbevolen voor slecht sluitende naden en of grote vooropeningen en geschikt voor zowel wissel als gelijkstroom transformatoren.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.1: E 7016				
	EN ISO	2560-A: E 42 4 B 12 H10				
	F-nr	4				
	FM	1				
GESCHIKT VOOR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, Domex 315-420MC,MC Plus, ML					
GOEDKEURINGEN	CE, DNV					
LASPOSITIES						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	
	0.05	0.65	1	0.025	0.025	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
					-40°C	-30°C
	As Welded	450	560	25	75	100
						HRc
HERDROGEN	400°C / 1 hr					
POLARITEIT	AC / DC+ / DC-					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E 7016

E 7016 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663400987

E 7016 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,9	8720682050255

E 7016 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,9	8720682050293

E 7016 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,5	8720682050309

E 7016 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,3	8720682050316

E 7016 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,5	8720682050323