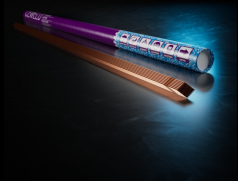


CEWELD MA 600 Tig

TYPE	Massieve lasdraad voor TIG hardoplassen en het herstellen van versleten onderdelen.								
TOEPASSINGEN	Oplassen en hardoplassen van onderdelen die onderhevig zijn aan slijtage in combinatie met zware impact.								
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® MA 600 Tig biedt een uitstekende slijtvastheid in combinatie met zware schokken. Ondanks de hoge hardheid kunnen meerdere lagen worden aangebracht zonder risico op afbreken of afbrokkelen. In het geval van gevoelig basismateriaal wordt voorverwarming aanbevolen bij 300-400°C. Oude Hardfacing-lagen moeten worden verwijderd, schoongemaakt of goed worden geslepen voor het lassen.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.21: ERFeCr-A							
	EN ISO	14700: S Fe8							
	DIN	8555: TIG-6-GZ-60-GP							
	W.Nr.	1.4718							
	F-nr	71							
GESCHIKT VOOR	Gear parts, recycling wear blocks, cutters, molds, pumps, stone crushers, knives, scissors, mixers etc.								
GOEDKEURINGEN									
LASPOSITIES									
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Mn	Cr	Mo	Nb	V	Fe	W	Si
	0.4	0.5	10	0.02	0.005	0.02	Rem.	0.005	3
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment			R _{P0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness
	As Welded								58 HRc
HERDROGEN	Not required								
GAS ACC. EN ISO 14175	I1								



CEWELD MA 600 Tig

MA 600 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663403223
MA 600 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663403230
MA 600 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663403247
MA 600 TIG 3,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663403254