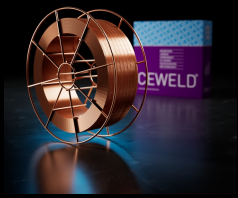


CEWELD AA M Corten

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor weervaste staalsoorten							
TOEPASSINGEN	Bruggenbouw, algemene staalbouw. Onshore en offshore. Algemene machinebouw. Zwaar transport en spoorbouw, kunstwerken etc.							
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® AA M Corten is een naadloze metaal gevulde draad met een opmerkelijk stabiele boog en geen spatten. Uitstekend geschikt voor gebruik in geautomatiseerde lastoepassingen zoals orbitaal Mag of robotlassen. Deze draad biedt een uniek lasmetaal met minder dan 1% nikkel en 0,5% Cu, waardoor hij weerbestendig is. Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100g lasmetaal, zelfs na lange opslag in een ongeconditioneerde omgeving.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: E80C-W2 H4, A 5.36: E81T15-M21A4-W2-H4						
	EN ISO	17632-A: T 46 6 Z M M21 1 H5						
	F-nr	6						
	FM	1						
GESCHIKT VOOR	CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4 1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869, S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W- S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1 CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
	0.05	0.7	1.2	0.015	0.015	0.5	0.7	0.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-20°C	-40°C		
	As Welded	510	650	22	100	70	HRc	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA M Corten

AA M CORTEN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405395