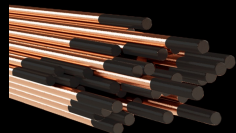


CEWELD Carbon Gouging Rod

TYPE	Koolstof staven voor gutsen
TOEPASSINGEN	Koolstofelektroden zijn staven die worden gebruikt bij een lasproces dat bekend staat als lucht koolstofgutsen. Dit proces wordt vaak gebruikt om te snijden, groeven te maken en metaal efficiënt te verwijderen, vooral in de las- en fabricage-industrie. Verwijderen van lassen: Het verwijderen van defecte of oude lassen zonder het basismateriaal te beschadigen. Voorbereiding van verbindingen: Het voorbereiden van randen voor het lassen door groeven of afschuiningen te maken. Tegen Gutsen: Materiaal verwijderen van de achterkant van een las om volledige penetratie te garanderen.
EIGENSCHAPPEN	• Koolstof en grafiet: De kern van de staaf is gemaakt van een mengsel van koolstof en grafiet, dat zorgt voor een hoge elektrische geleiding en hittebestendigheid. • Koperen coating: De staven zijn gecoat met koper voor betere elektrische geleiding, boogstabiliteit en bescherming tegen oxidatie.
CLASSIFICATIE	
GESCHIKT VOOR	Carbon steel
GOEDKEURINGEN	
LASPOSITIES	
MECHANISCHE WAARDEN	
HERDROGEN	Not required
GAS ACC. EN ISO 14175	



CEWELD Carbon Gouging Rod

CARBON GOUGING ROD 6.3 X 305MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	6 x 0.75 = 4.50	8720663420909
CARBON GOUGING ROD 8.0 X 305MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	6 x 0.76 = 4.56	8720663420916
CARBON GOUGING ROD 10 X 305MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	6 x 0.70 = 4.20	8720663420923
CARBON GOUGING ROD 12.7 X 305MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	6 x 0.67 = 4.02	8720663420947